

СИСТЕМА ПЕРИЛ И ОГРАЖДЕНИЙ КП45П

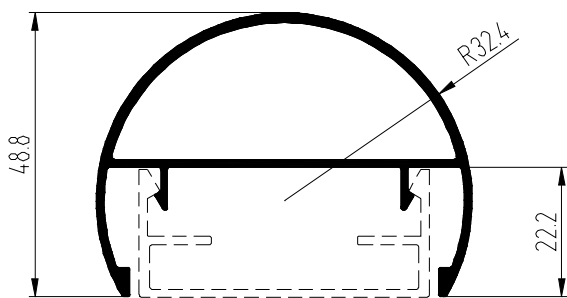
Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

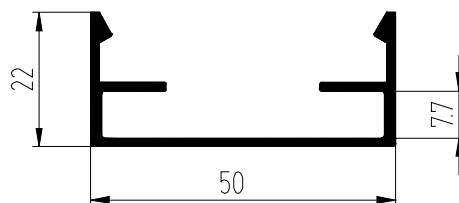
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://timbering.nt-rt.ru/> || эл. почта: tgm@nt-rt.ru

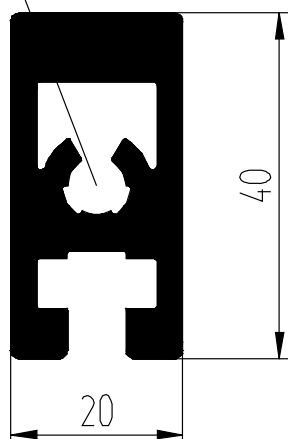


Поручень КП45207; 0,885 кг/п.м.

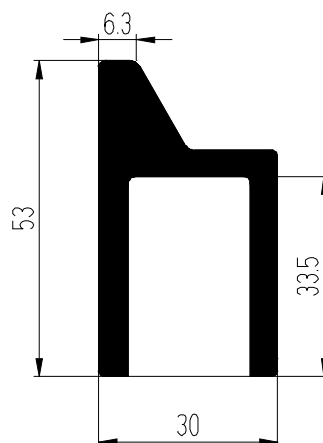


Основание поручня КП45208; 0,475 кг/п.м.

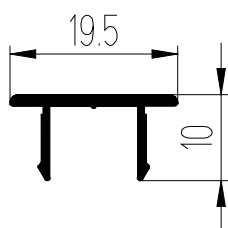
Винт 8x40 ГОСТ 10621-80
Саморез нержавеющей



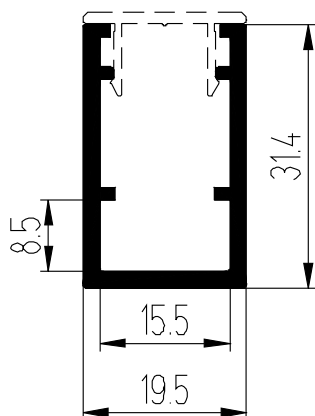
Стойка КП45209; 1,392 кг/п.м.



Кронштейн КП45210; 1,653 кг/п.м.

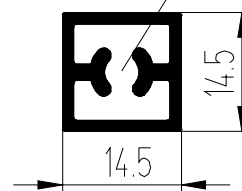


Штапик КП45211; 0,113 кг/п.м.



Стойка и перекладина
решетки КП45212; 0,459 кг/п.м.

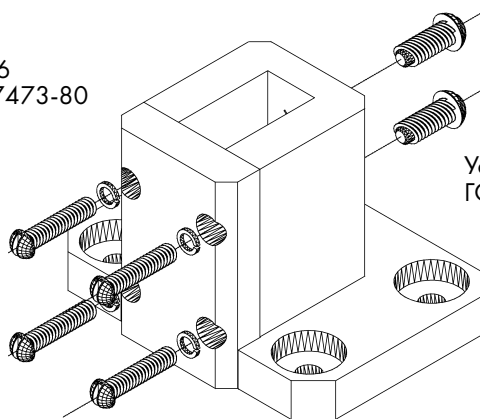
Винт 5x30 ГОСТ 10621-80
Саморез нержавеющей



Стержень
КП45213; 0,276 кг/п.м.

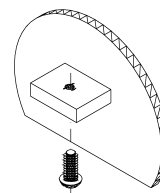
БАШМАК

Шайбы 6
ГОСТ 17473-80



Установочные винты М8х20
ГОСТ 17473-80

ЗАГЛУШКА



Винт М4х10 ГОСТ 17473-80

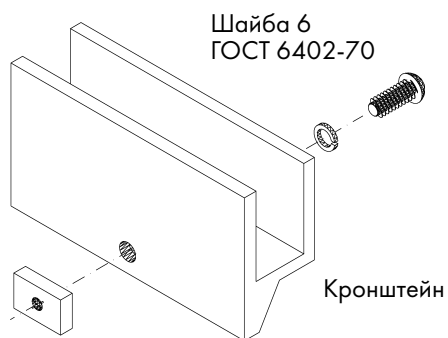
Винты М6х30 ГОСТ 17473-80

ФИКСАТОР СТЕРЖНЯ



Винт 5х30
ГОСТ 10621-80

КРОНШТЕЙН В СБОРЕ



Шайба 6
ГОСТ 6402-70

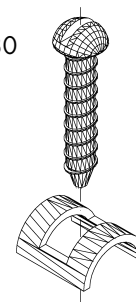
Винт М6х16
ГОСТ 17473-80

Кронштейн

Платик

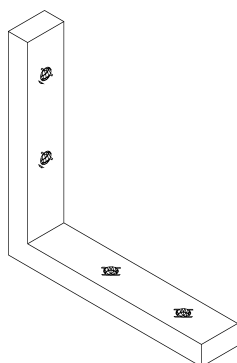
ФИКСАТОР
ОСНОВАНИЯ
ПОРУЧНЯ

Винт 8х4
ГОСТ 10621-80

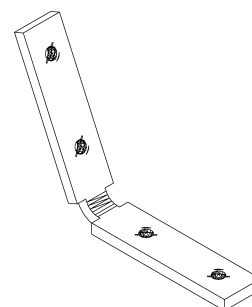
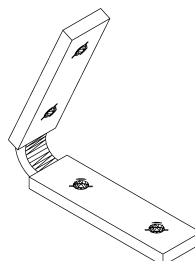


Шайба

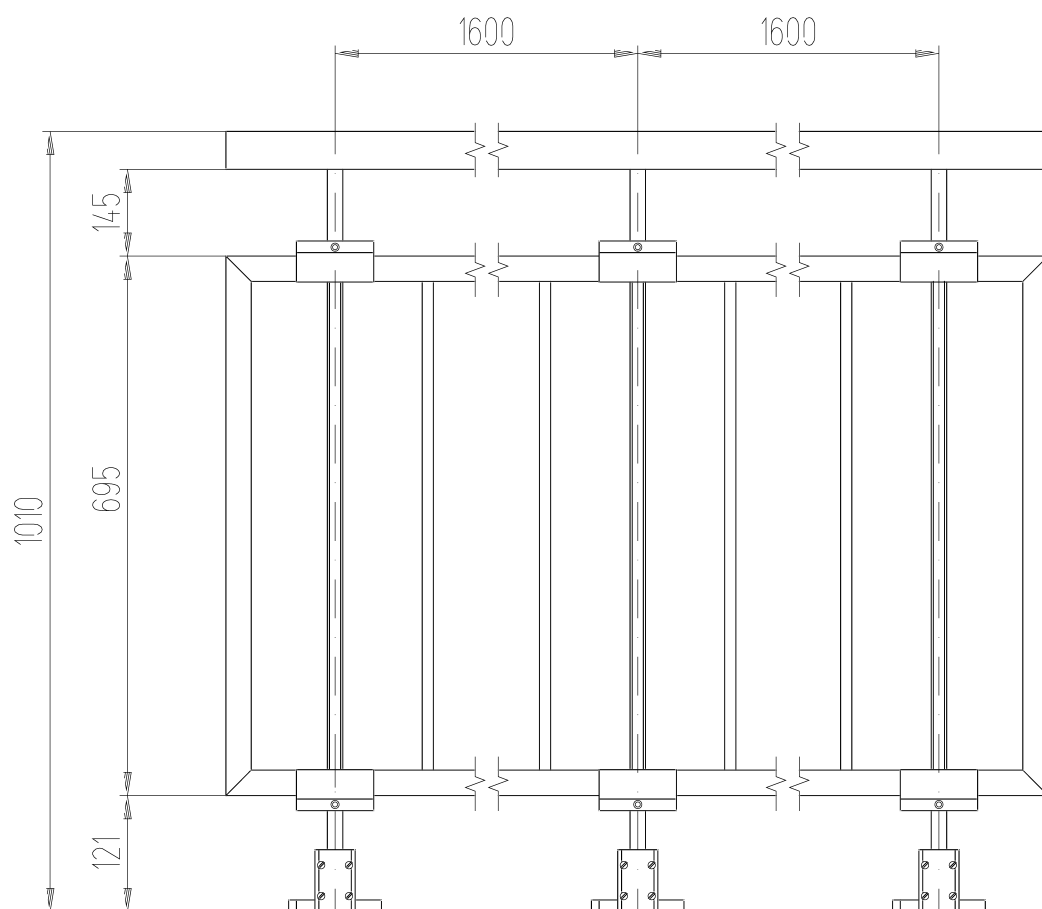
УГОЛОК 90° ДЛЯ СТЫКА РЕШЕТКИ



УГОЛОКИ ДЛЯ СТЫКА РЕШЕТКИ



примечание: в комплект уголка входят 4 винта М6х16 ГОСТ 17473-80

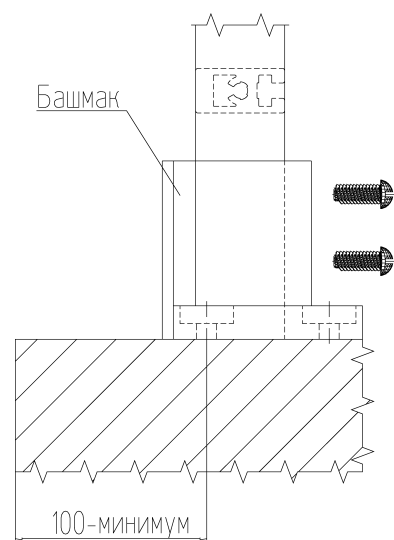
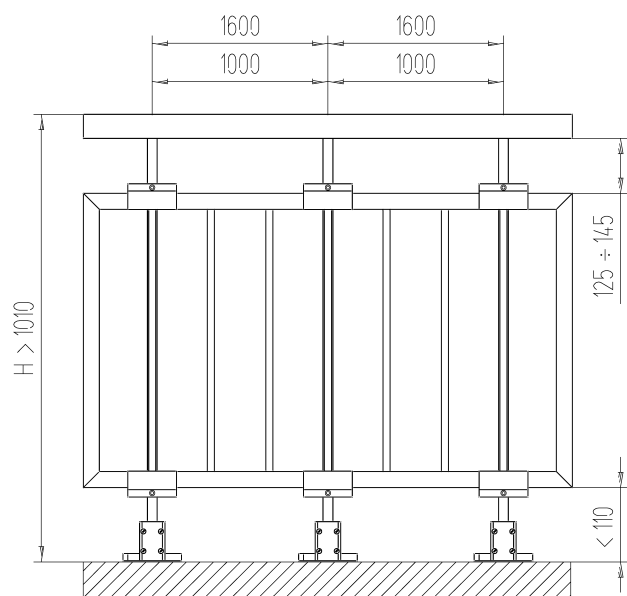


Спецификация

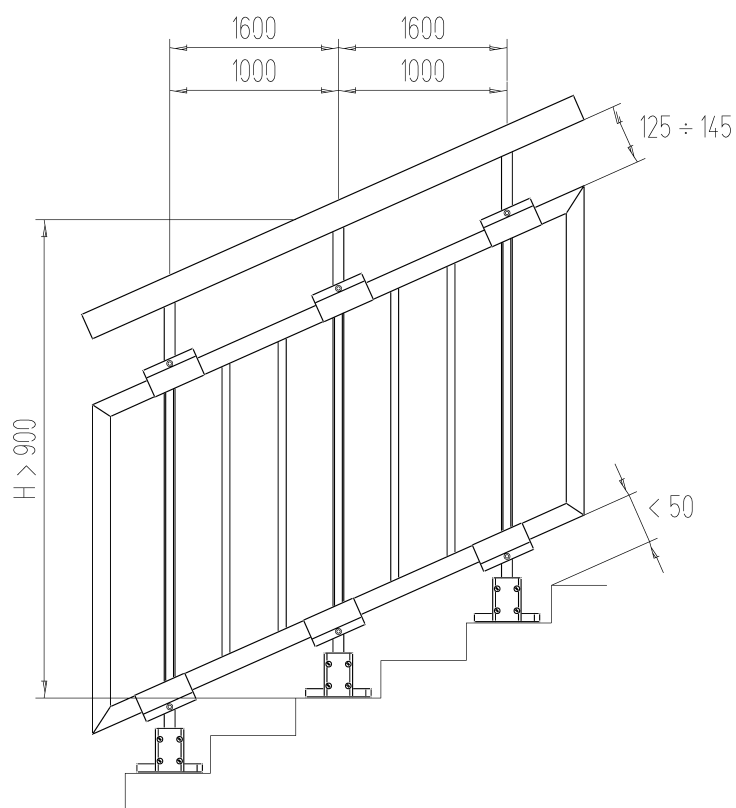
1. КП45207 - поручень
2. КП45208 - основание поручня
3. КП45209 - стойка
4. КП45210 - кронштейн
5. КП45211 - штапик
6. КП45212 - стойка и перекладина решетки
7. КП45213 - стержень
8. Башмак
9. Уголок соединительный
10. Заглушка поручня
11. Платик кронштейна
12. Шайба В=10 мм (фиксация стержней)
13. Шайба В=22мм (фиксация основания поручня)

Стандартные изделия

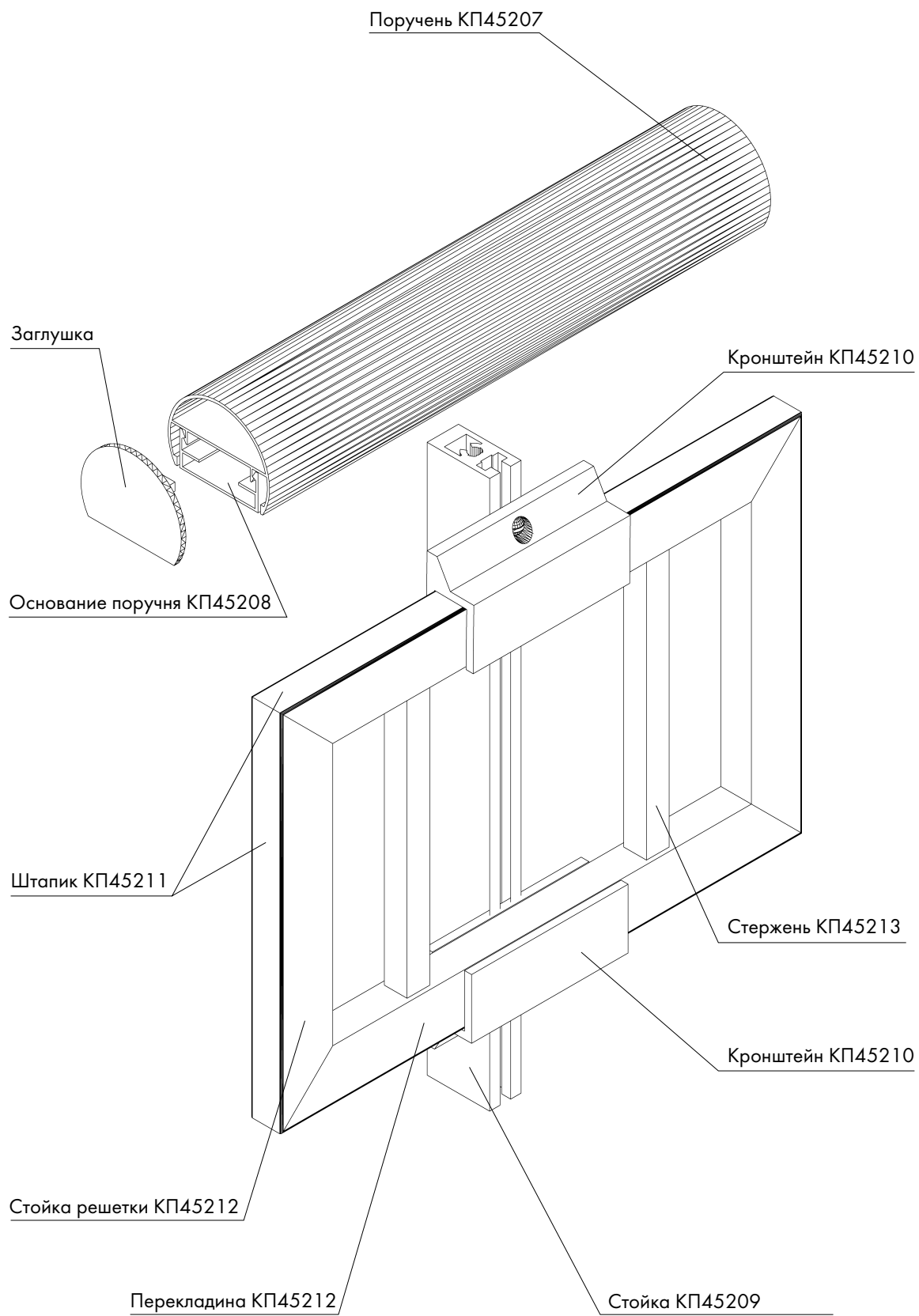
1. Винт М8х20 ГОСТ 17473-80
2. Винт М6х30 ГОСТ 17473-80
3. Винт М6х16 ГОСТ 17473-80
4. Винт М4х10 ГОСТ 17473-80
5. Винт 8х40 ГОСТ 10621-80
6. Винт 5х30 ГОСТ 10621-80
7. Шайба 6 ГОСТ 6402-70

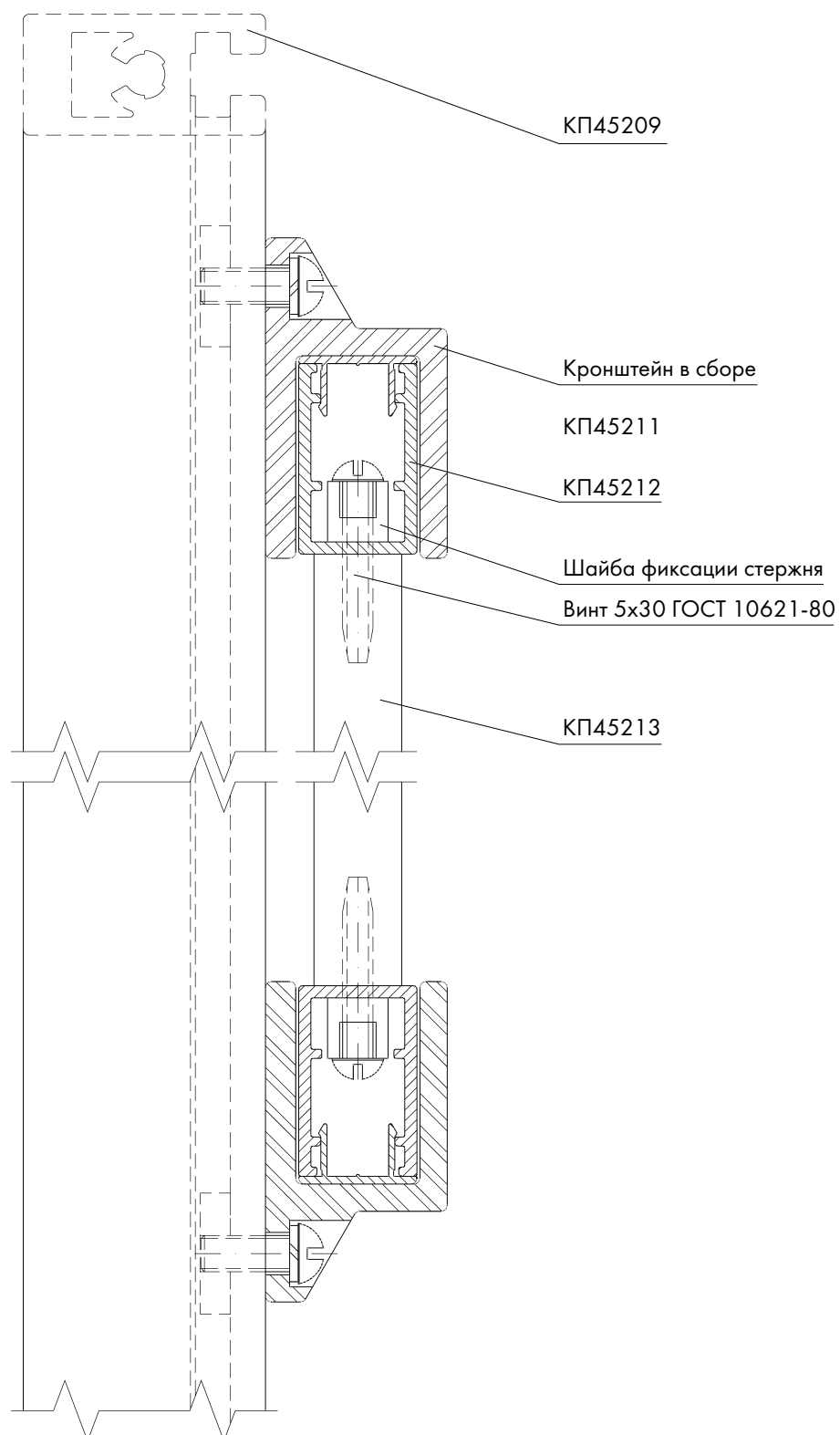


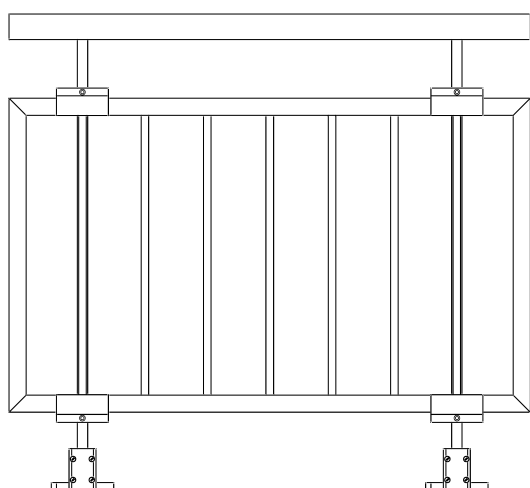
Частные сооружения
Общественные сооружения



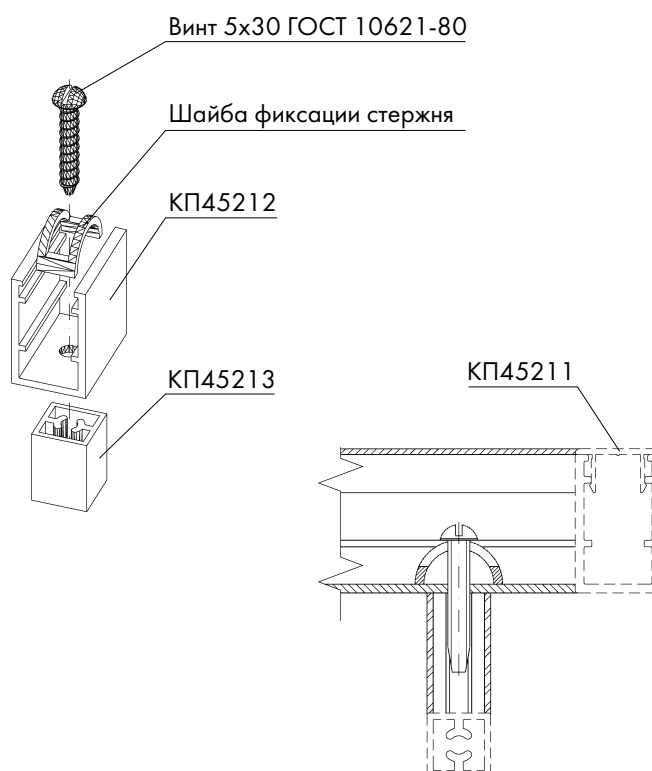
Частные сооружения
Общественные сооружения



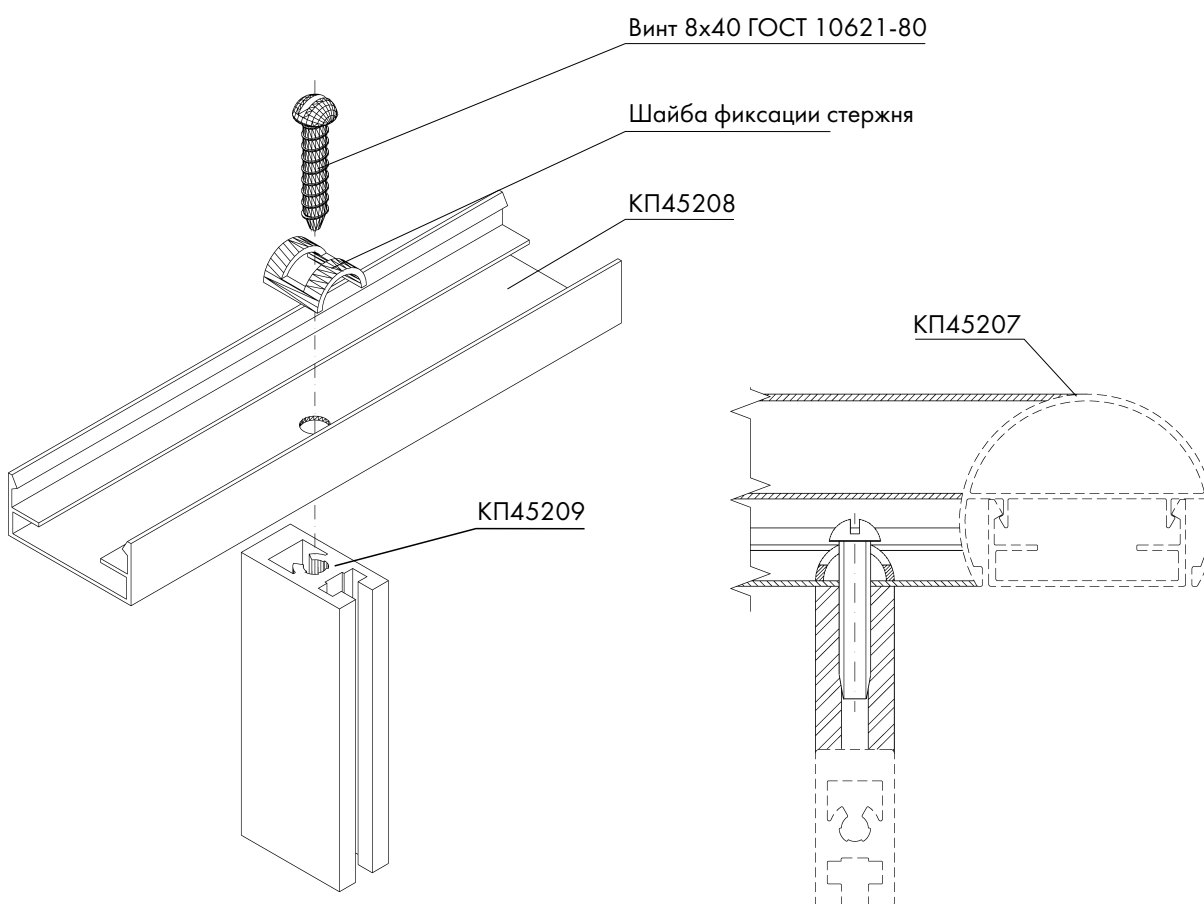


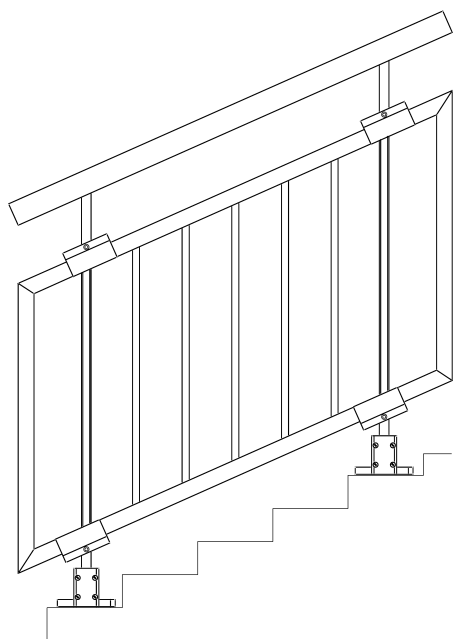


УЗЕЛ РЕШЕТКИ



УЗЕЛ СТОЙКИ





УЗЕЛ РЕШЕТКИ

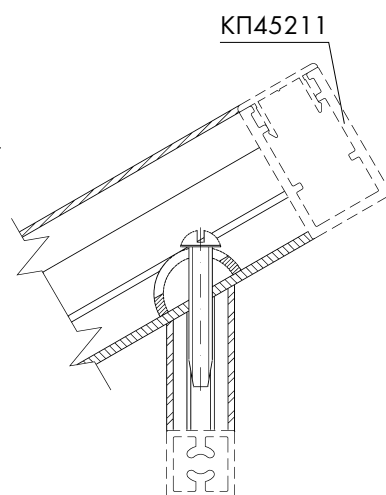
Винт 5x30 ГОСТ 10621-80

Шайба фиксации стержня

КП45212

КП45213

КП45211



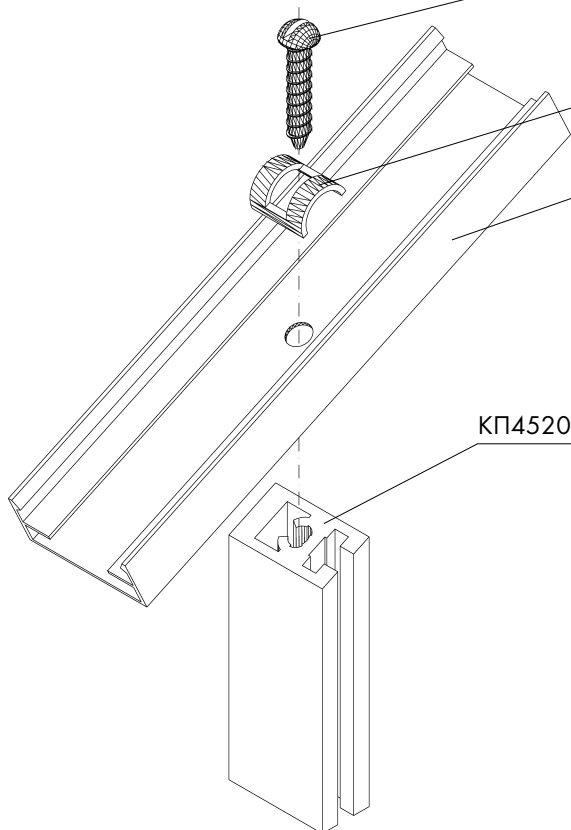
УЗЕЛ СТОЙКИ

Винт 8x40 ГОСТ 10621-80

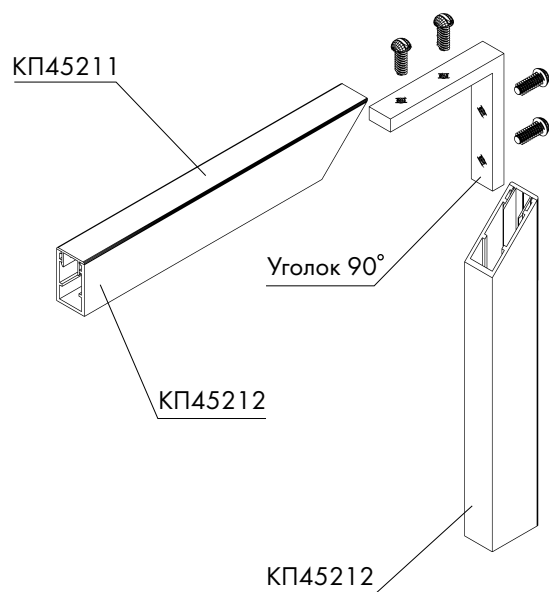
Шайба фиксации стержня

КП45208

КП45209

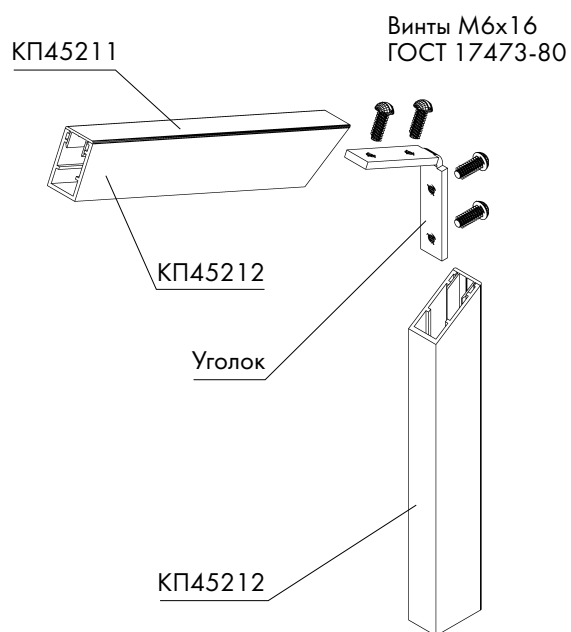


СТЫК РЕШЕТКИ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ

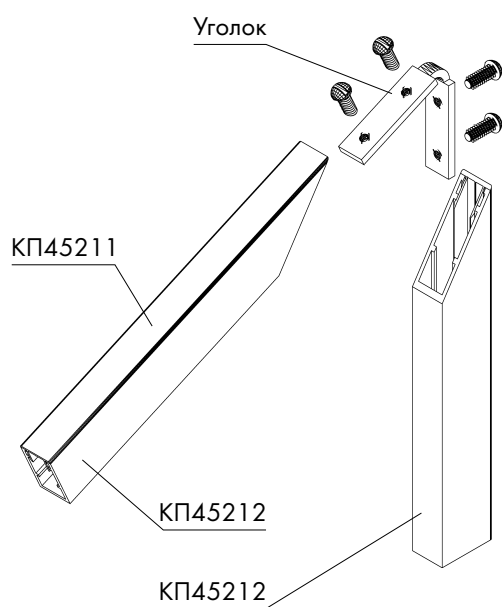


Винты М6х16
ГОСТ 17473-80

СТЫК РЕШЕТКИ ПОД ТУПЫМ УГЛОМ



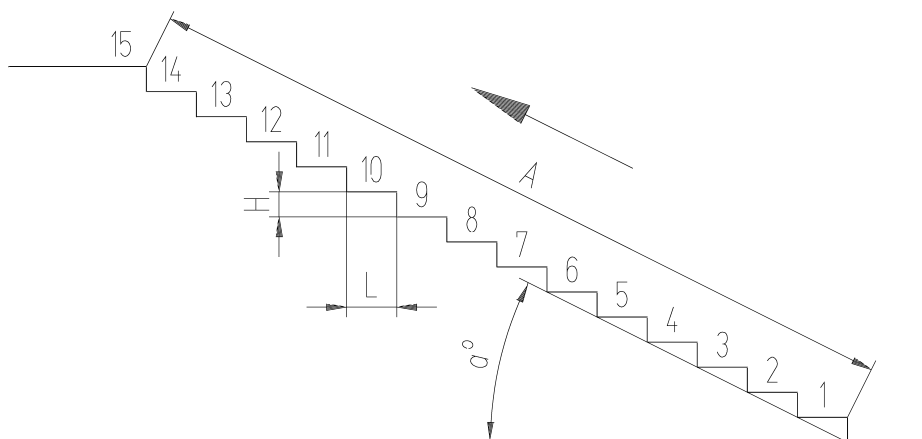
СТЫК РЕШЕТКИ ПОД ОСТРЫМ УГЛОМ



Винты М6х16
ГОСТ 17473-80

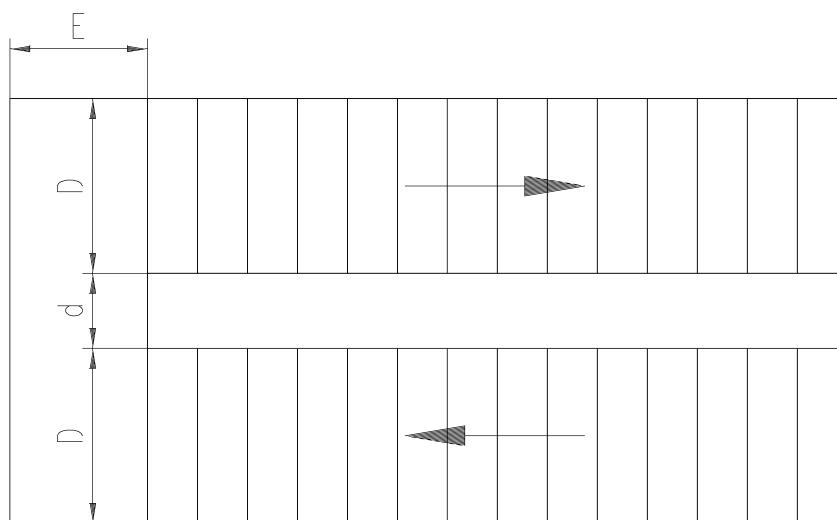
Для расчета расходных материалов для изготовления перил необходимо предоставить следующие сведения:

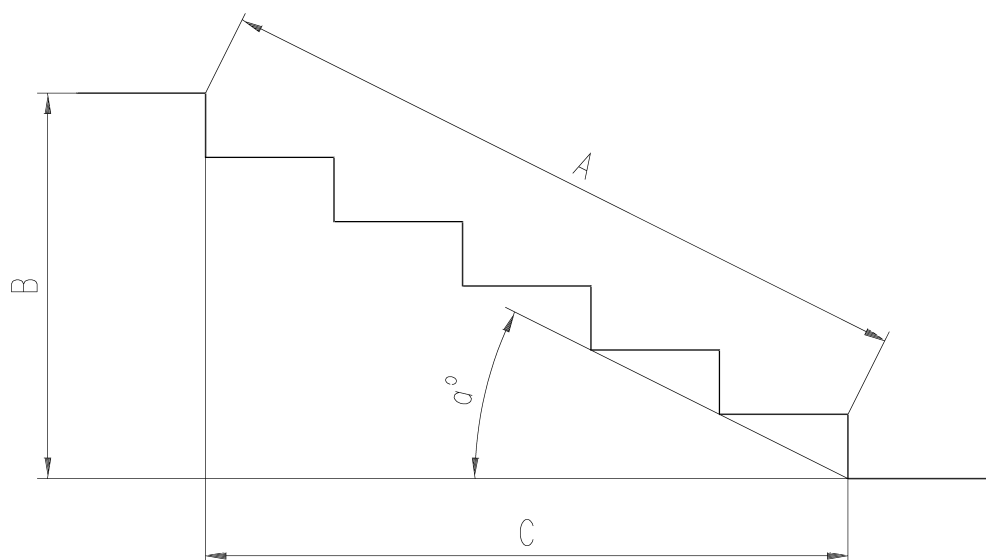
1. ЦВЕТ КОНСТРУКЦИЙ
2. МЕСТА СТЫКОВ И КРЕПЛЕНИЯ К СТЕНЕ
3. ДЛЯ ВИДА СБОКУ:
 - 3.1 А - длина маршрута (смотри чертеж)
 - 3.2 Z - количество ступеней (подъемов)
 - 3.3 α° - угол наклона марша
 - 3.4 L, Н - размеры ступеней (желательно)



4. ПЛАН СВЕРХУ

- 4.1 - направление подъема
- 4.2 D - ширина марша
- 4.3 d - расстояние между маршами
- 4.4 E - размер площадки





Для расчета перил необходимо определить значения следующих величин: А - длина марша и α° - угол наклона.

Пользуясь таблицами, длину марша и угол наклона возможно рассчитать, зная:

- А и В; $A = B / \sin \alpha^\circ$;
- либо В и С; $A = C / \cos \alpha^\circ$;
- либо В и А; $B/C = \tan \alpha^\circ$

$B/A = \sin \alpha^\circ$	Угол наклона марша, α°
0,4226	25
0,4384	26
0,4540	27
0,4695	28
0,4848	29
0,500	30
0,5150	31
0,5299	32
0,5446	33
0,5592	34
0,5736	35
0,5878	36
0,6018	37
0,6157	38
0,6293	39
0,6428	40

$C/A = \cos \alpha^\circ$	Угол наклона марша, α°
0,9063	25
0,8988	26
0,8910	27
0,8829	28
0,8746	29
0,8660	30
0,8572	31
0,8480	32
0,8387	33
0,8290	34
0,8192	35
0,8090	36
0,7986	37
0,7880	38
0,7771	39
0,7660	40

$B/C = \tan \alpha^\circ$	Угол наклона марша, α°
0,4663	25
0,4877	26
0,5095	27
0,5317	28
0,5543	29
0,5774	30
0,6009	31
0,6249	32
0,6494	33
0,6745	34
0,7002	35
0,7265	36
0,7563	37
0,7813	38
0,8098	39
0,8391	40

РЕКОМЕНДАЦИИ.

- Перила и ограждения устанавливаются, как правило, после того, как завершена отделка лестниц, включая штукатурные и малярные работы.
- Раскрой профиля для лестничных перил производится только на объекте, "по месту".
- Рекомендуется избегать использования лестничных перил с углом наклона марша более 33.
- Соединение поручня под углом в горизонтальной или вертикальной плоскости требует особо тщательного подхода к снятию размеров и углов. Рекомендуется составление эскизного проекта в системе автоматизированного проектирования "АВТОКАД".

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ.

1. Разметить и просверлить отверстия глубиной не менее 80 мм под башмаки. Диаметр отверстия выбирается в зависимости от диаметра монтажного болта.
2. Установить башмаки.
3. Измерить угол наклона лестничного марша (при наличии наклонных участков).
4. Раскроить стойки КП 45209 в требуемый размер. Верхний торец стойки отрезать под требуемым углом.
5. Закрепить стойки КП45209 в башмаках, выставить их строго вертикально, используя регулировочные винты в башмаках или опорах.
6. Установить кронштейны КП45210 в стойки.
7. Разметить и просверлить отверстия 9 мм в основании поручня КП45208 под винты самонарезные (Винт 8x40.01.016 ГОСТ 10621-80). Установить основание поручня КП45208 на стойки КП45209 с помощью винтов самонарезных через шайбы крепления основания поручня.
8. Установить поручень на основании поручня. Для более прочной фиксации продольные элементы поручня можно слегка деформировать с шагом 700мм. Поручень должен "защелкиваться" на основании поручня с усилием.
9. Установить заглушки поручня и зафиксировать их винтом А1.М4-6gx10.48.016 ГОСТ 17473-80.
10. Собрать решетку. U-образный профиль замкнутой рамки резать по биссектрисе.
11. Установить решетку в кронштейны и закрепить ее с помощью винтов фиксации.
12. При необходимости обработать стыки решетки и поручня надфилем и обработать полиуретановым герметиком в тон профиля.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://timbering.nt-rt.ru/> || эл. почта: tgm@nt-rt.ru